

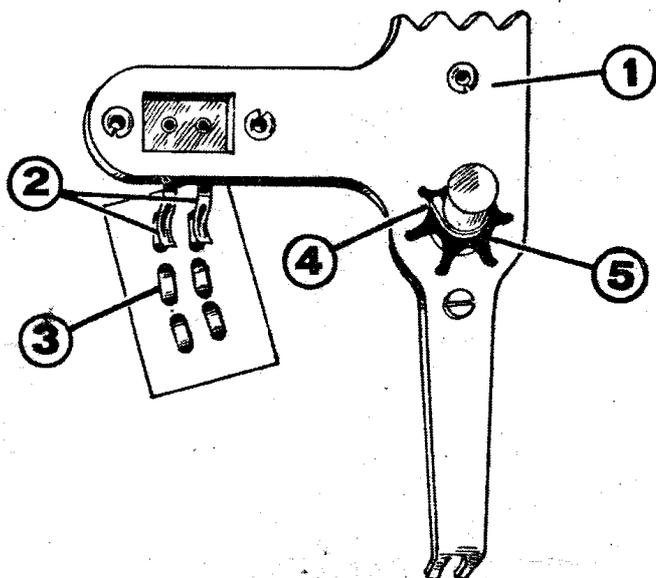
UTASÍTÁSOK AZ ORION 243-AS ÉS 244-ES KÉSZÜLÉKEKHEZ

Az „Általános utasítások”-ban leírt mechanikai és elektromos vizsgálaton kívül e készüléknél a következőket jó tudni:

Hangszinváltó

A készülékben újrendszerű hangszinszabályozó van. A gyakorlat azt mutatja, hogy a készülék-tulajdonosok legnagyobb része a hangszinszabályozót csak a két legszélső állásban alkalmazza. Ezért a potencióméternél tartósabb, háromállású mechanikus *hangszinváltó* tökéletesen megfelel a követelményeknek. Szerkezete egyszerű és ezért esetleges hibái könnyen megjavíthatók.

A hangszinváltó a következőkből áll: Chassisra szerelt turbonitlemez, három pár fém érintkező lapocskával, hangszinváltókar, a kart mozgató és a tengelyre illeszkedő lap, arretálórugó.



Ha a hangszinváltókar (—1—) érintkező karmai (—2—) nem érintkeznének tökéletesen a fémlapocskákkal (—3—), akkor a váltókar rögzítő-alátétjét (—4—) vegyük ki (a bevágásnál szétfeszítjük). Ekkor a kar a feszítőrugóval (—5—) együtt eltávolítható. Most állítsuk be fogóval az érintkező karmokat úgy, hogy azok biztosan érintkezzenek.

Elektromos ismertetés

Hullámhatárok:

Rövidhullám 138—50 m

Középhullám 194—590 m

Hosszúhullám 670—1950 m

A készülék áramfogyasztása 42 Watt

Középfrekvencia 473·6 kHz

Érzékenység:

Középfrekvenciánál

az ECH3 cső rácsáról

kb. 40 μ V

Középfrekvenciánál

az EBF2 cső rácsáról

kb. 4000 μ V

Rövidhullámon

30—60 μ V

Középhullámon

20—30 μ V

Hosszúhullámon

30—40 μ V

Gramofonkapcsoknál — csak a 244-es

készüléknél — (400 Hz hanggal)

45 mV

Hangolás

Középfrekvenciahangolás az „Általános utasítások”-ban közöltek szerint. A középfrekvenciahangolás ellenőrzéséhez hangolópálcát, a vasmagok állításához pedig szigetelt vasmag-csavarhúzókat használjunk.

Az egyes hullámsávok behangolása a következő sorrendben történik:

1. Középhullámú sáv
Behangolási pontok: 214 m = 1401 kHz
520 m = 576 kHz
2. Hosszúhullámú sáv
Behangolási pontok: 726 m = 413 kHz
1770 m = 169·9 kHz
3. Rövidhullámú sáv
Behangolási pontok: 49·9 m = 6·016 mHz
16·4 m = 18·336 mHz

A hullámsávok hangolásának ellenőrzéséhez hangolópálcát, a tekercsek hangolásához szigetelt vasmagcsavarhúzókat használjunk.

